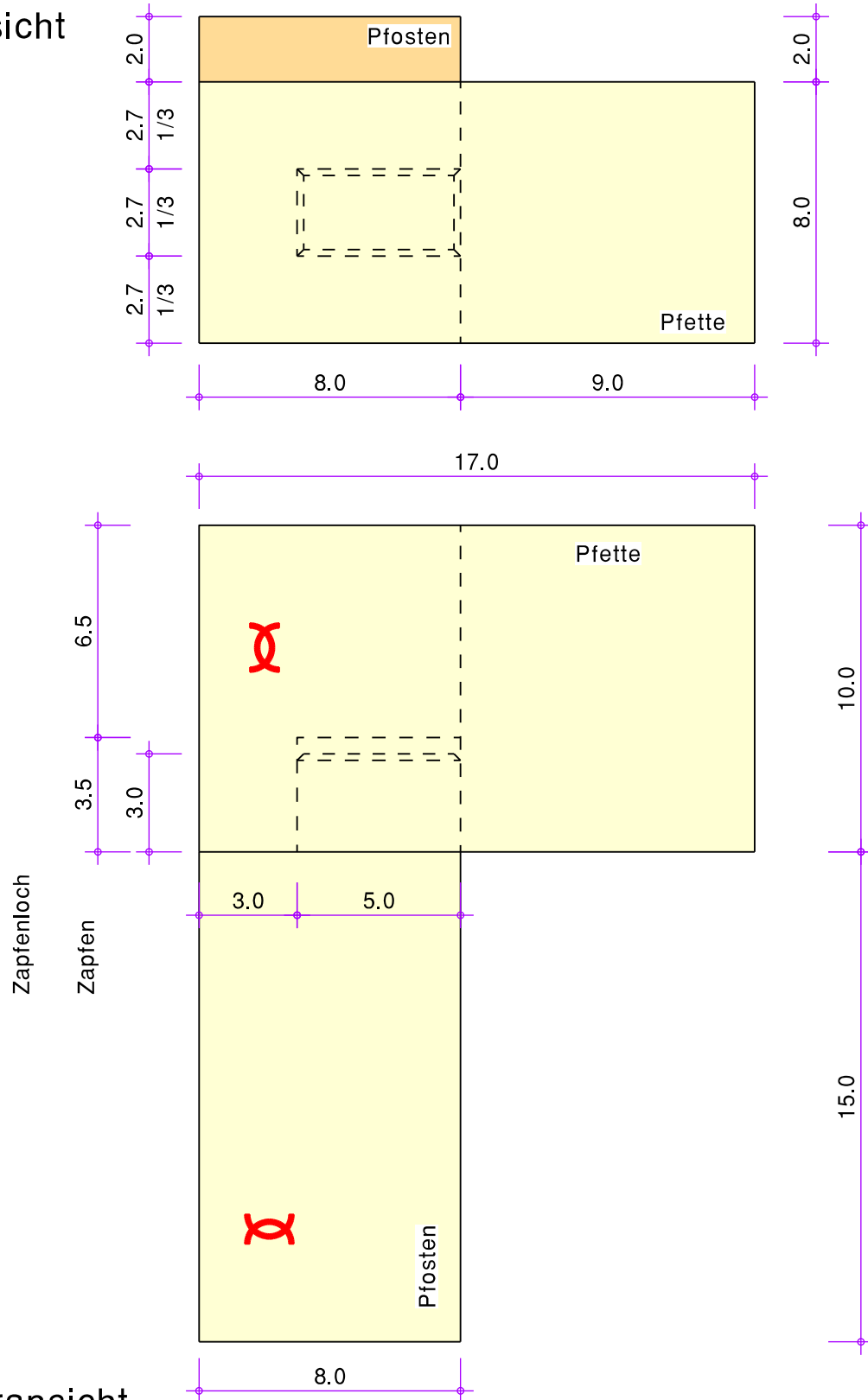
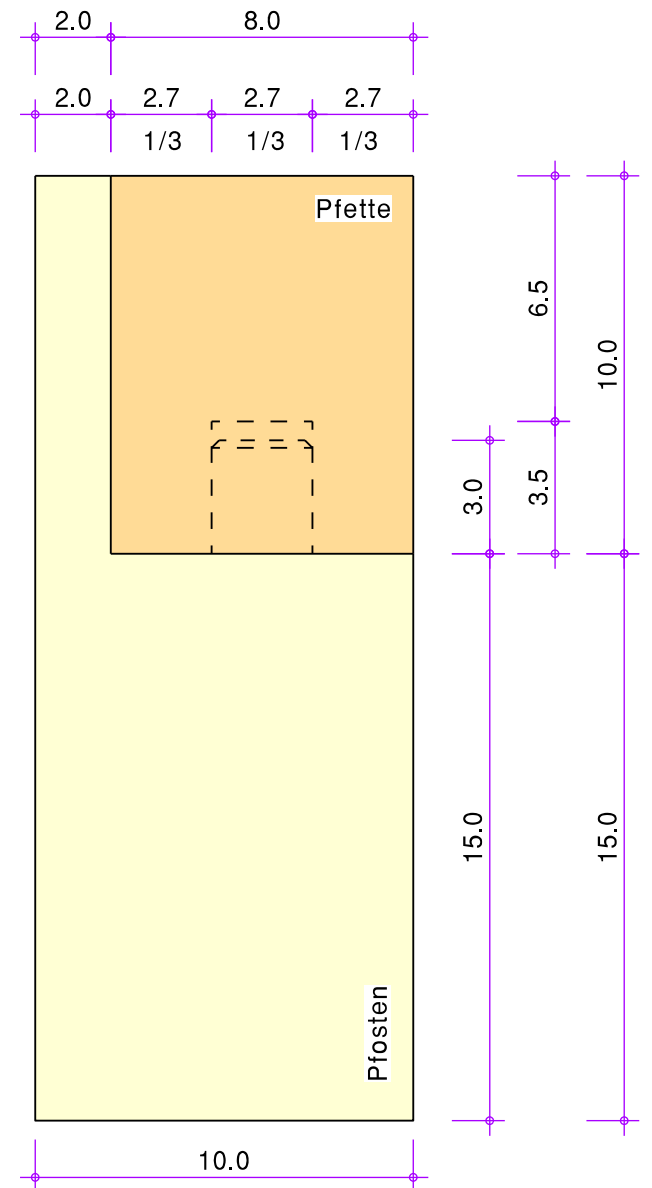


Draufsicht

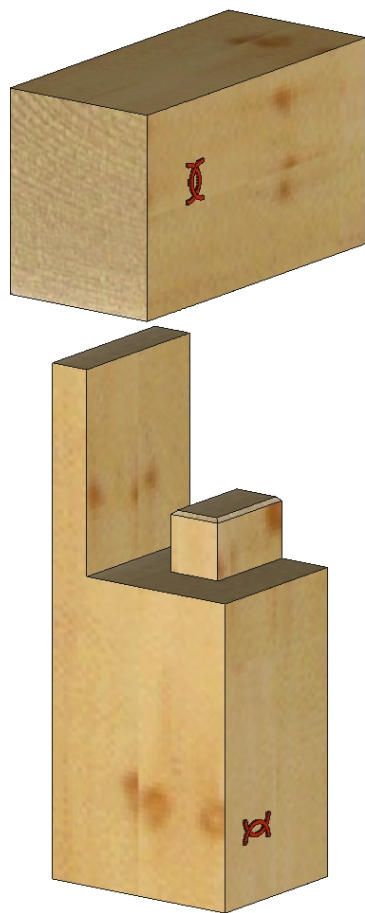


Beachte:

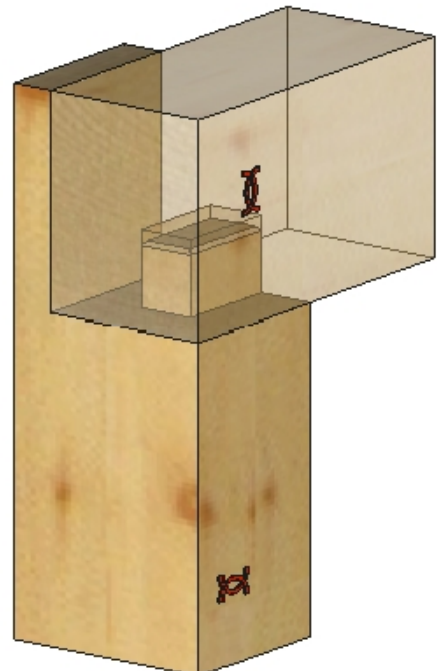
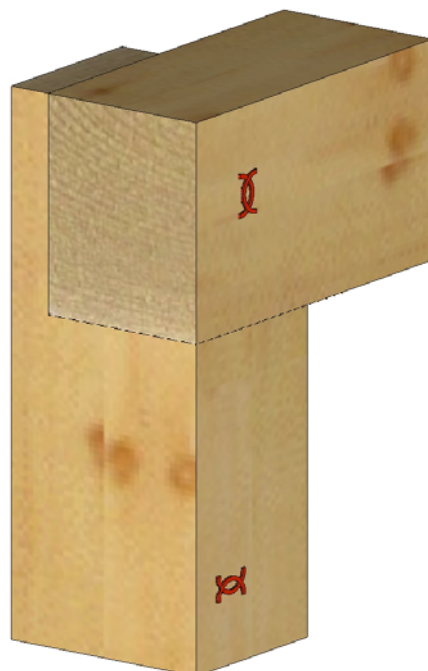
Die Zapfenstärke (hier 3cm) beträgt in der Praxis 4 cm, bedingt durch den Kettenstemmer und den Fingerfräser bei Abbundmaschinen. Bei Modellhölzern wird die Zapfenstärke mit 1/3 der Holzstärke angenommen, auf gerades Mass gerundet.



Vorderansicht



X Bundzeichen
(Bundseite)



Ansicht v. links

