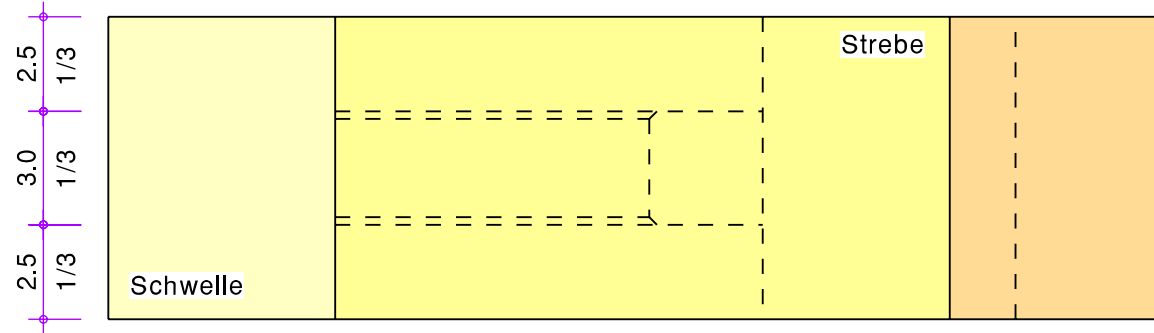


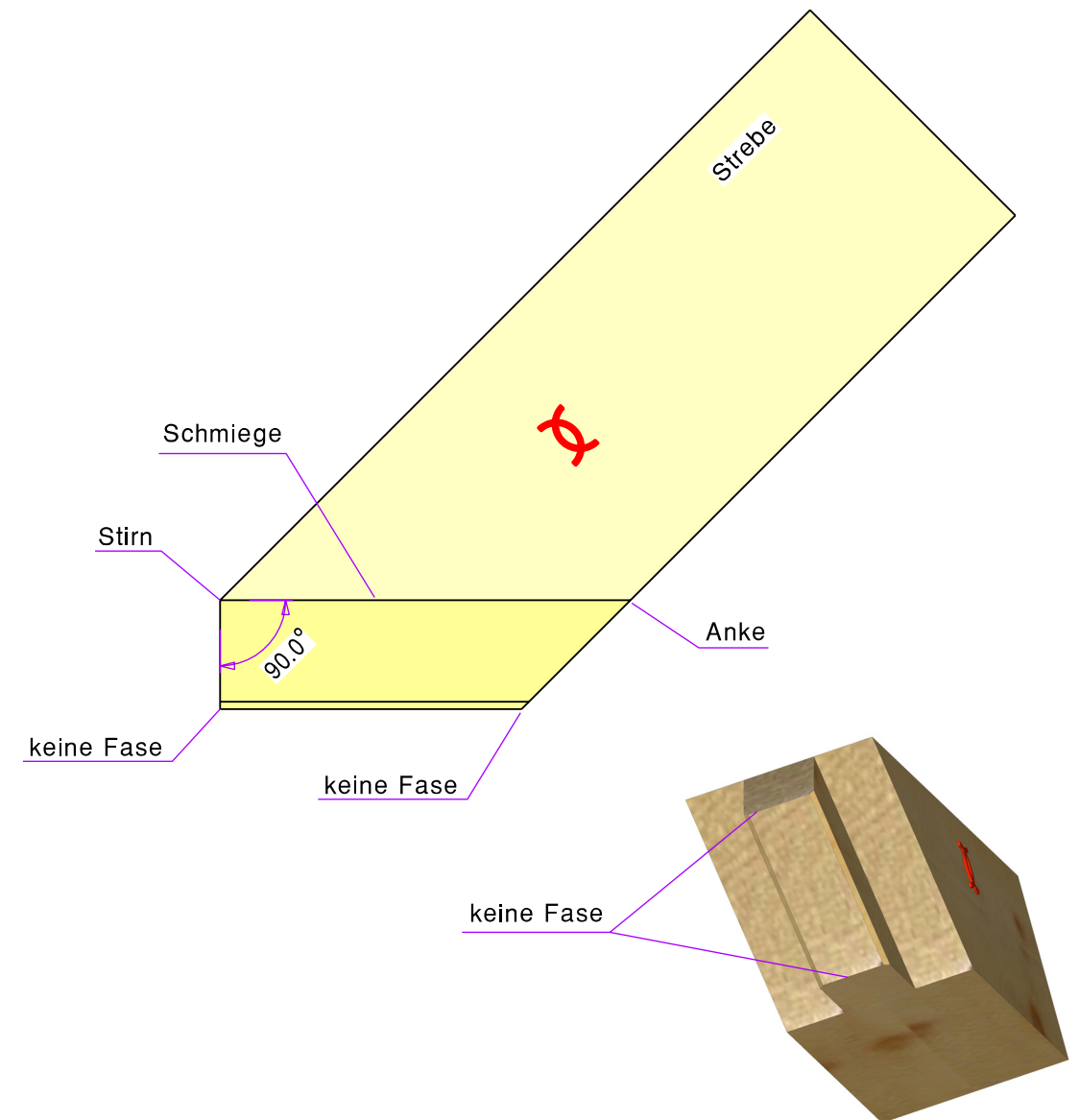
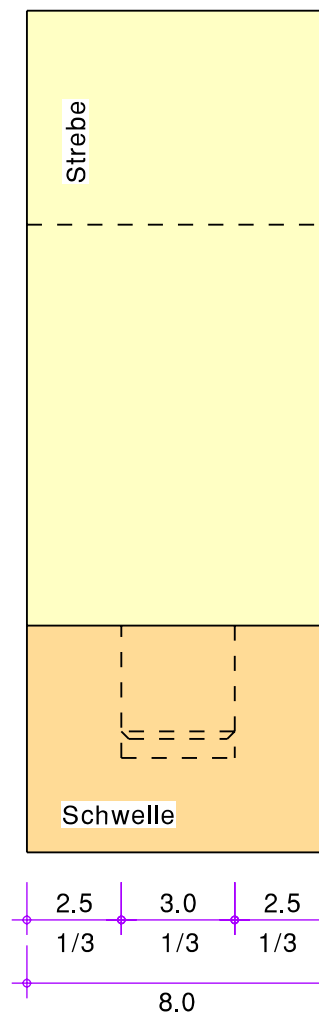
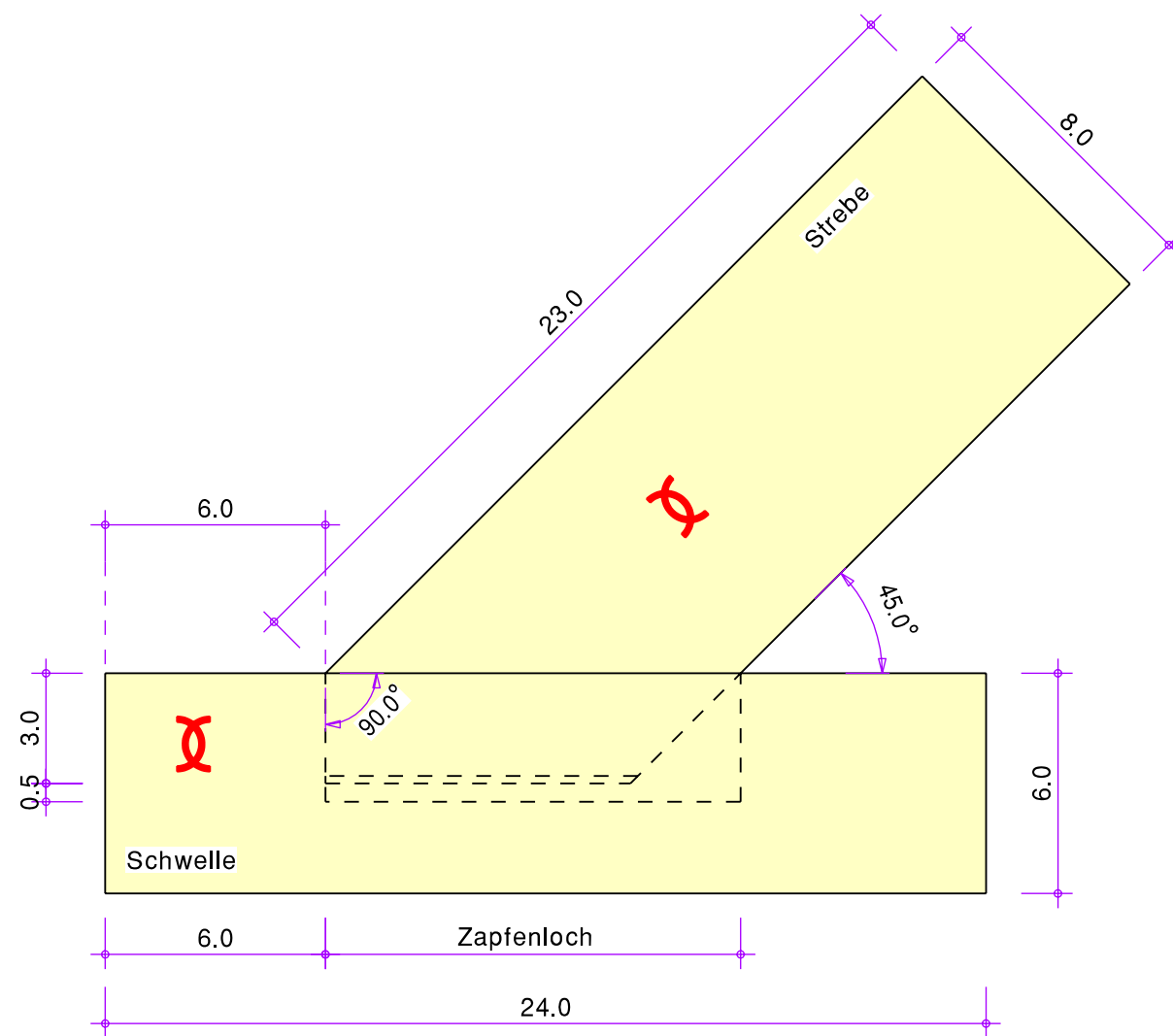
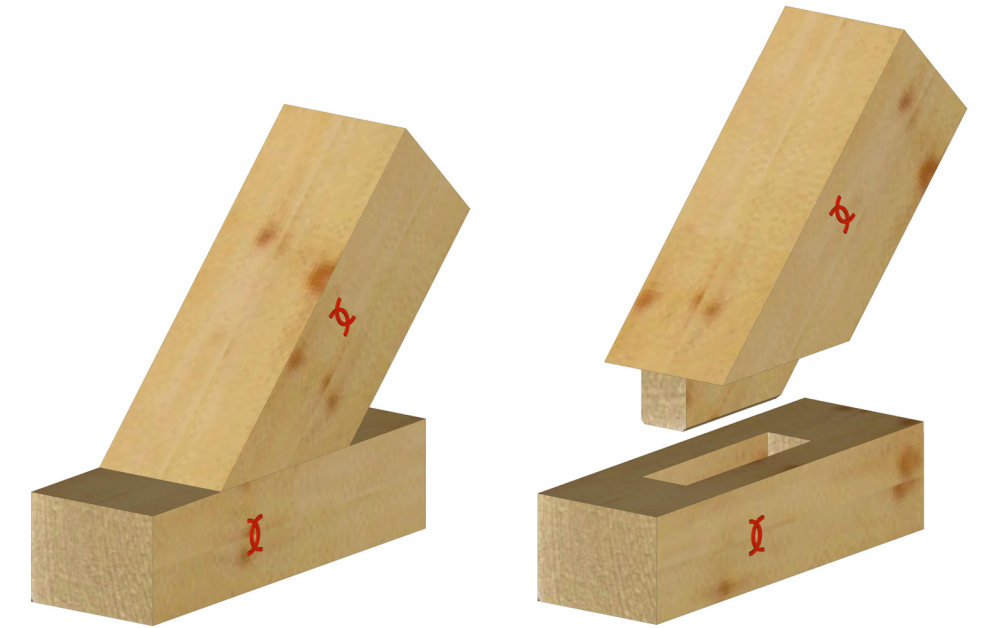
## Draufsicht



## Beachte:

Die Zapfenstärke (hier 3cm) beträgt in der Praxis 4 cm, bedingt durch den Kettenstemmer und den Fingerfräser bei Abbundmaschinen. Bei Modellhölzern wird die Zapfenstärke mit 1/3 der Holzstärke angenommen, auf gerades Mass gerundet.

Ein schräger Zapfen wird auf der Stirnseite immer im Winkel von 90° zur Schmiege abgestirnt. Die Länge des Zapfenlochs wird an der angerissenen Strebe gemessen. Bei 45° Neigung kann die Länge gerechnet werden. (Pythagoras).



## Seitenansicht

## Ansicht v. links

 **Bundzeichen**  
( Bundseite )