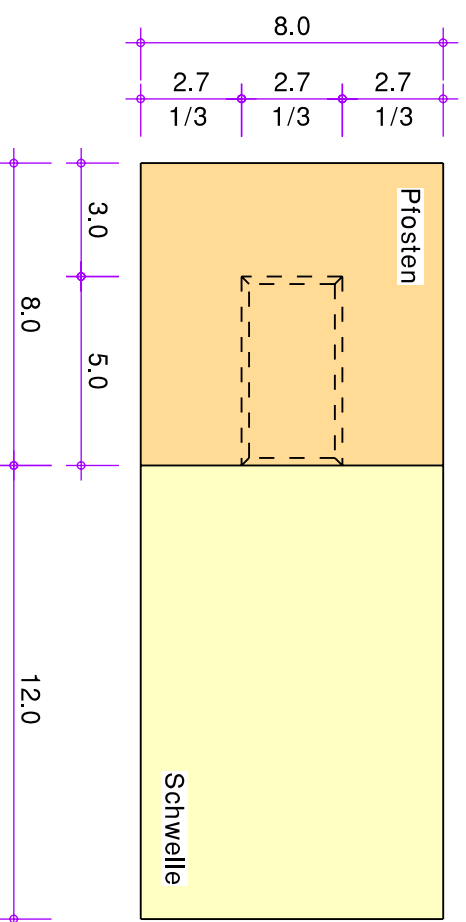


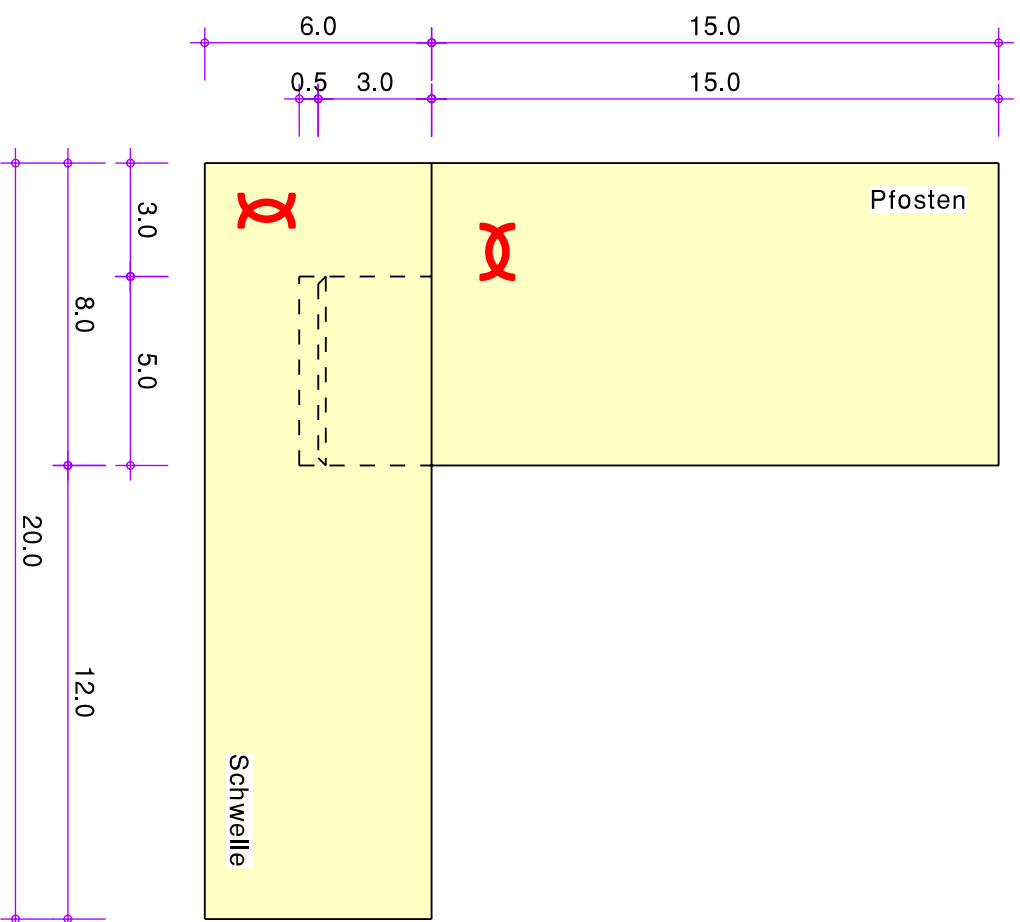
## Draufsicht



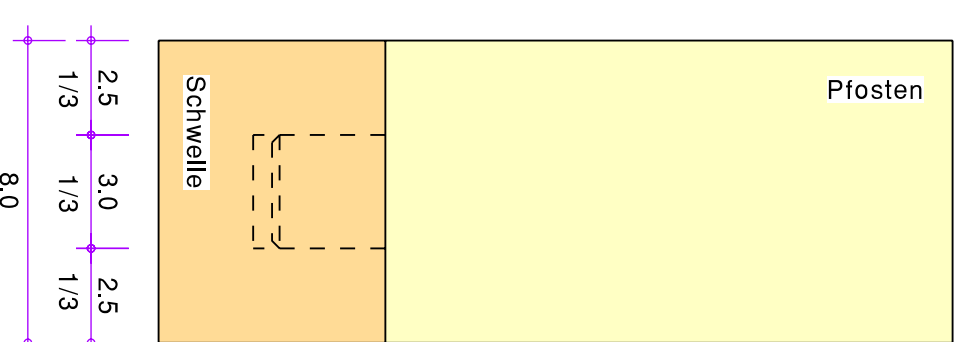
### Beachte:

Die Zapfenstärke (hier 3cm) beträgt in der Praxis 4 cm, bedingt durch den Kettenstimmer und den Fingerfräser bei Abbundmaschinen. Bei Modellhölzern wird die Zapfenstärke mit 1/3 der Holzstärke angenommen, auf gerades Mass gerundet.

Das Absteckmass (hier 3cm) beträgt in der Praxis in der Regel 4cm. Es kann auch kleiner sein.



## Vorderansicht



## Ansicht v. rechts

