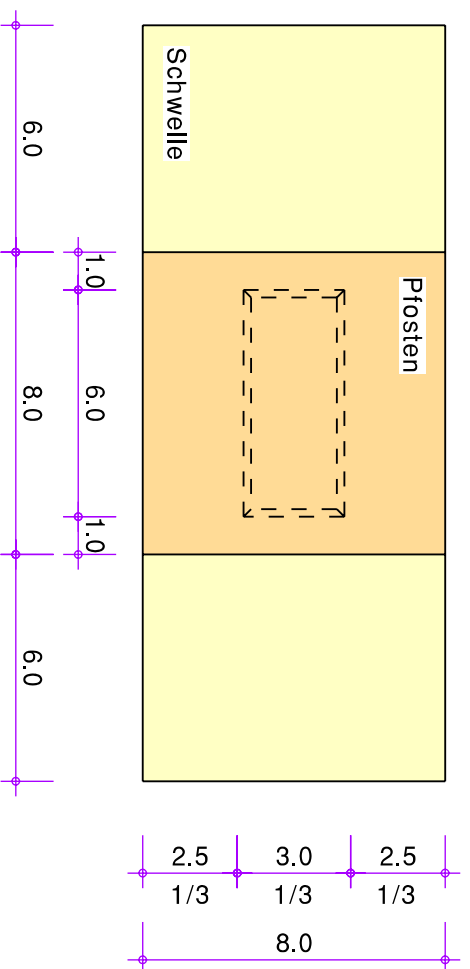


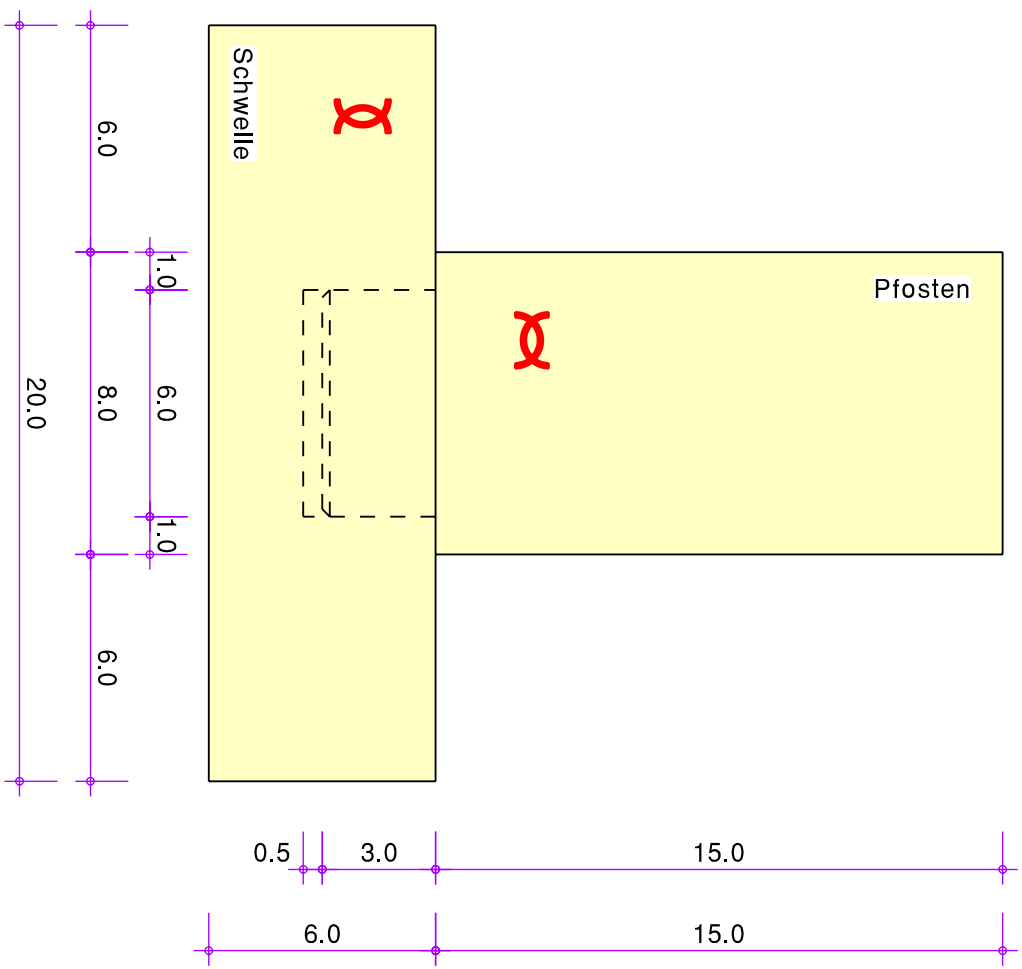
Draufsicht



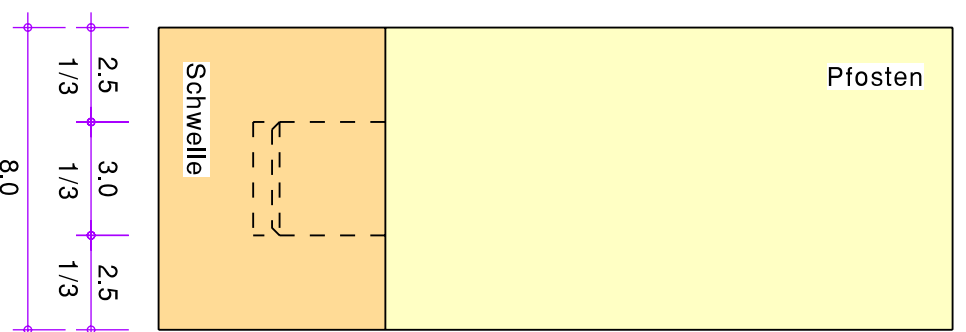
Beachte:

Die Zapfenstärke (hier 3cm) beträgt in der Praxis 4 cm, bedingt durch den Kettenstemmer und den Fingerfräser bei Abbundmaschinen. Bei Modellhölzern wird die Zapfenstärke mit 1/3 der Holzstärke angenommen, auf gerades Mass gerundet.

Dieser beidseitig abgesteckte Zapfen wird in der Praxis bei sichtbaren Hölzern eingebaut.



Ansicht v. rechts



Vorderansicht

 **Bundzeichen**
(Bundseite)

