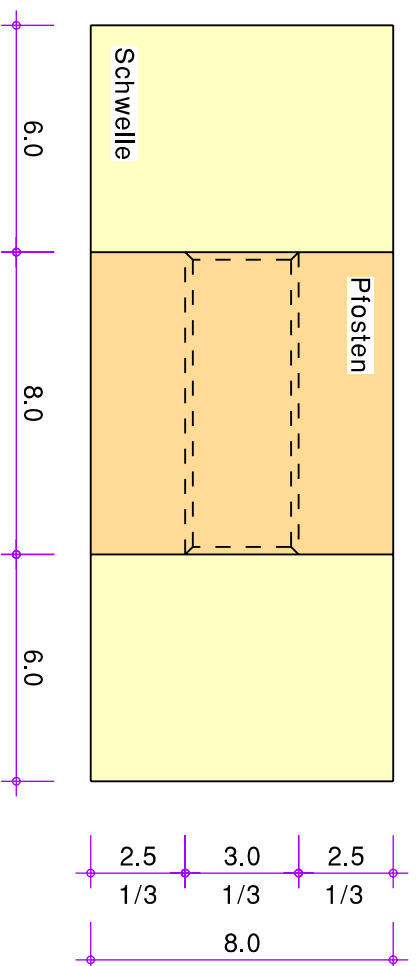


Draufsicht



Beachte:
Die Zapfenstärke (hier 3cm) beträgt in der Praxis 4 cm, bedingt durch den Kettenstemmer und den Fingerfräser bei Abbundmaschinen. Bei Modellhizlern wird die Zapfenstärke mit 1/3 der Holzstärke angenommen, auf gerades Mass gerundet.

